



Министерство
топлива и энергетики Российской Федерации

ОСТ 34 10.761-97 ÷

ОСТ 34 10.766-97

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы
трубопроводов из углеродистой
и низколегированной сталей
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$
для и тепловых электростанций

ОСТ 34 10 761-97 ÷ ОСТ 34 10.766-97

ЧАСТЬ III

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

© ОАО «Севзапэнергомонтажпроект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78
Заказ НТИ: №(812)164-5647, fax 164-9512

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АОСГ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-764-92

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	2
3 Конструкция и размеры.....	2
Приложение А Пределы применения тройников из сталей СтЗсп5 и СтЗГпс4.....	47
Приложение Б Пределы применения тройников из стали 20К.....	48
Приложение В Библиография.....	49

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой и низколегированной стали для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные переходные тройники предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных переходных тройников по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстрем СССР [2].

Пределы применения сварных разнопроходных тройников приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см^2)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа(кгс/см^2) для температуры рабочей среды, $^\circ\text{C}$					
	200	250	300	350	400	425
4,00(40,0)	-	-	-	-	-	2,0(20,0)
2,50(25,0)	2,2(22,0)	2,20(22,0)	1,90(19,0)	1,7(17)	-	-
1,60(16,0)	1,6(16,0)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	-	-	-
1,00(10,0)	1,0(10,0)	0,90(9,0)	0,75(7,5)	-	-	-
0,63(6,3)	0,6(6,0)	0,54(5,4)	0,48(4,8)	-	-	-
0,40(4,0)	0,4(4,0)	0,35(3,5)	0,30(3,0)	-	-	-

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных переходных тройников с накладками на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Трубы и прокат. Сортамент.

ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных переходных тройников с накладками должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.

Рисунок 1

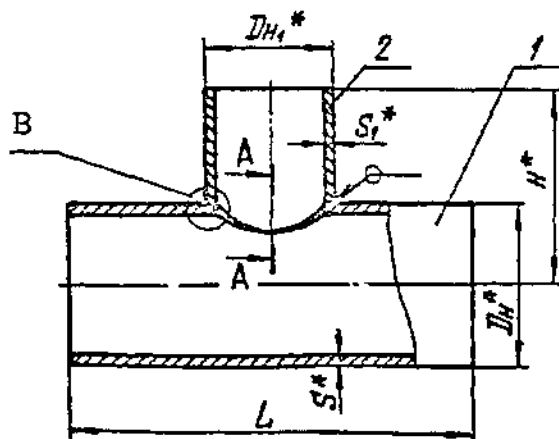
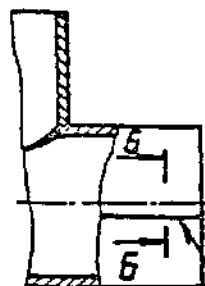


Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1



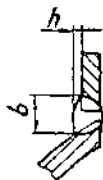
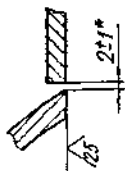
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

А-А

Для $D_{н1} \leq 76$ мм

Подготовка кромок под сварку

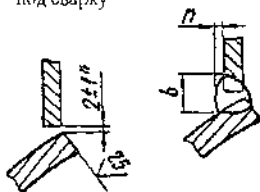


Для $D_{н1} \geq 89$ мм

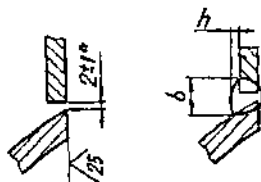
при $\frac{D_{н1}}{D_{н2}} > 0,7$

при $\frac{D_{н1}}{D_{н2}} \leq 0,7$

Подготовка кромок под сварку



Подготовка кромок под сварку

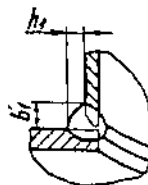
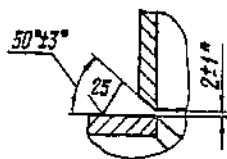


* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

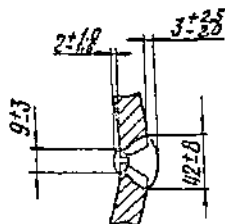
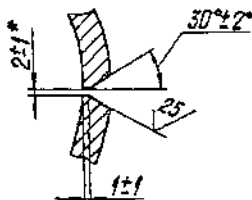
В

Подготовка кромок под сварку



Б-Б

Подготовка кромок под сварку



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный про ход $D_y \times D_y$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁			
			к корпусу	к штуцеру					
001	4,0 (40)	80 × 50	89 × 3,5	57 × 3	89	57			
002		80 × 65		76 × 3		108	76		
003		100 × 65	108 × 4		89 × 3,5			89	
004		100 × 80		133 × 4		38 × 2	133		38
005		125 × 32	45 × 2,5		45				
006		125 × 40	57 × 3		57				
007		125 × 50	76 × 3		76				
008		125 × 65	89 × 3,5		89	89			
009		125 × 80							
010		2,5 (25)	125 × 100		108 × 4	108		108	
011	4,0 (40)	150 × 50	159 × 5		57 × 3	159		57	
012	2,5 (25)				76 × 3			76	
013	4,0 (40)				150 × 65			89 × 3,5	89
014				150 × 80	108 × 4		108		
015				150 × 100	133 × 4		133		
016				2,5 (25)	150 × 125		76 × 3	76	
017	4,0 (40)			200 × 65	219 × 7		89 × 3,5	219	89
018				200 × 80			108 × 4		108
019		200 × 100	133 × 4	133					
020		200 × 125	159 × 5	159					
021		200 × 150	159 × 5	159		159			
022		200 × 150							
023									

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг					
					не менее				Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение							
001	4,5	3,0	300 _{2,4}	145	10	5	3	3	—	—	—	—	1	3,2					
002		4,0			14	7	2	4						3,5					
003		3,0			10	5	3	3						5,0					
004		4,5			18	9	2	4						5,2					
005	6	2,0	250 _{2,4}	170	6	5	3	3						4,8					
006		2,5			8									7	6,0				
007		3,0			14	7								6,2					
008		4,0			20	10								7,4					
009		5,0			11	5								7,1					
010		3,5			19	12								6	8,2				
011		6,0			13	7								2	4	7,5			
012		4,0			300 _{2,4}	180								200	8	5	3	3	7,4
013		3,0													13	9	4	4	8,4
014		3,5													18	6	6	10,8	
015	4,5	21	12	3			12,4												
016	6,0	14	7	2			4	11,5											
017	4,0	400 _{4,0}	210	230			8	5							3	3	14,3		
018	3,0						14	10							5	5	16,7		
019	3,5						17	13							3	7	17,3		
020	5,0				14	7	20,3												
021	6,0				17	13	3	7						21,0					
022	7,0	400 _{4,0}																	
023																			

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

75

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1			
			к корпусу	к штуцеру					
024	4,0 (40)	250 × 65	273 × 8	76 × 3	273	76			
025		250 × 80		89 × 3,5		89			
026		250 × 100		108 × 4		108			
027		250 × 125		133 × 4		133			
028		250 × 150		159 × 5		159			
029		250 × 200		219 × 7		219			
030		2,5 (25)	300 × 50	325 × 8	57 × 3	325	57		
031			300 × 65		76 × 3		76		
032			300 × 80		89 × 3,5		89		
033			300 × 100		108 × 4		108		
034	300 × 125		133 × 4		133				
035	300 × 150		159 × 5		159				
036	4,0 (40)		300 × 200		377 × 9		219 × 7	377	219
037							273 × 8		273
038							57 × 3		57
039							76 × 3		76
040		89 × 3,5		89					
041		108 × 4		108					
042	133 × 4	133							
043	159 × 5	159							
044	2,5 (25)	350 × 200	377 × 9	219 × 7	377	219			
045				273 × 8		273			
046	57 × 3	57							

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение грофника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг	
					не менее				Номина.	Предельное отклонение	Номина.	Предельное отклонение			
024	11	3,0	300 _{-1,1}	240	7	5	3	3	—	—	—	—	1	21,5	
025		3,5	350 _{-4,0}		8									8	4
026		4,0		11	14	7	7	25,4							
027		6,0		260	17	13	4	9						29,7	
028		7,0		280	18	19	7	9						30,4	
029		11,0	280	38	19	4	9	34,2							
030	10	400 _{-4,0}	400 _{-4,0}	265	6	5	3	3	—	—	—	—	1	31,3	
031	3,0				7									4	4
032	3,5			285	285	10	8	4						4	40,2
033	4,0					20	14	7						7	40,4
034	6,0					27	19	9						9	41,0
035	7,0					21	13	7						7	41,4
036	11,0	500 _{-4,0}	500 _{-4,0}	305	26	14	4	7	55,3						
037	7,0				42	18	5	9	41,8						
038	8,0				26	14	4	7	43,4						
039	16	11,0	600 _{-4,0}	330	42	18	5	9	66,2						
040	11	290			290	6	5	3	3	39,8					
041	3,0					7	4	4	53,9						
042	15	3,5			400 _{-4,0}	310	10	8	4	4	54,0				
043		4,0					12				9	5	5	54,1	
044		7,0					13				9	5	5	54,0	
045		9,0	24	17			8				8	55,0			
046	11	9,0	600 _{-4,0}	330	24	17	8	8	82,7						

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_u$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1																																
			к корпусу	к плуцеру																																		
047	4,0 (40)	350 × 250	377 × 9	273 × 8	377	273																																
048	2,5 (25)																																					
049	4,0 (40)																																					
050	2,5 (25)	350 × 300	377 × 9	273 × 8	377	325																																
051	4,0 (40)	400 × 32					426 × 10	38 × 2	426	38																												
052		400 × 40									426 × 10	45 × 2,5	426	45																								
053		400 × 50	426 × 10	57 × 3	426	57																																
054		400 × 65													426 × 10	76 × 3	426	76																				
055		400 × 80																	426 × 10	89 × 3,5	426	89																
056		400 × 100																					426 × 10	108 × 4	426	108												
057		400 × 125																									426 × 10	133 × 4	426	133								
058		400 × 150																													426 × 10	159 × 5	426	159				
059		400 × 200																																	426 × 10	219 × 7	426	219
060		400 × 250																																				
061	2,5 (25)																																					
062	1,6 (16)																																					
063	4,0 (40)	400 × 300	426 × 10	325 × 8	426	325																																
064	2,5 (25)																																					
065	1,6 (16)																																					
066	4,0 (40)	400 × 350	426 × 10	377 × 9	426	377																																
067	2,5 (25)																																					
068	1,6 (16)																																					
069	2,5 (25)	500 × 125	530 × 8	133 × 4	530	133																																

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение		
047	15	14,0	600 _{4,0}	330	32	23	6	12	—	—	—	—	1	140,6
048	11	8,0			20	14	4	7						63,0
049	18	13,0		350	32	17	5	9						169,8
050	11	10,0			36	18								66,7
051	12	2,0	400 _{4,0}	315	6	5	3	3						48,9
052		2,5												49,0
053		3,0			7	65,1								
054						3,5	64,0							
056	16	4,0	500 _{4,0}	335	10	8	4	4						65,2
057				7	335									11
058		7	335	19	13	7	7	82,4						
059		11	600 _{4,0}	355	24	19	9	9						101,4
060	14	29			23	12	12	102,9						
061	12	8	700 _{4,0}	375	23	14	7	7						76,2
062	10													21
063	22				48	24	6	12						129,7
064	16													38
065	10	32	16	4	8	71,3								
066	22	15	10	8	4	4	134,6							
067	12	11	38	19	5	9	103,4							
068	10	9	32	16	4	8	73,5							
069	11	4	500 _{4,0}	385	10	8	4	70,8						

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
070	2,5 (25)	500 × 150	530 × 8	159 × 5	530	159
071		500 × 200		219 × 7		219
072		500 × 250		273 × 8		273
073				325 × 8		
074	1,6 (16)	500 × 300		325 × 6		325
075	2,5 (25)					
076	1,6 (16)	500 × 350		377 × 9		377
077	2,5 (25)			426 × 10		
078	1,6 (16)	500 × 400		426 × 9	426	
079		600 × 200		219 × 6	219	
080		600 × 250	630 × 8	273 × 6	273	
081	2,5 (25)		630 × 12	325 × 8		
082	1,6 (16)	600 × 300	630 × 8	325 × 6	325	
083	2,5 (25)		630 × 12	377 × 9		
084	1,6 (16)	600 × 350	630 × 8		377	
085	2,5 (25)	600 × 400	630 × 12	426 × 10		
086	1,6 (16)	600 × 400	630 × 8	426 × 9	426	
087	2,5 (25)		630 × 12			
088	1,6 (16)	600 × 500		530 × 8	530	
089	1,0 (10)		630 × 8			
090	2,5 (25)	700 × 100	720 × 9	108 × 4	720	108
091		700 × 125		133 × 4		133
092		700 × 150		159 × 5		159

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг	
					не менее				Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение			
070	11	5	500 ^{-4,0}	385	12	9	5	5	-	-	-	-	1	71,8	
071		7	600 ^{-4,0}	405	20	13	7	7						86,9	
072		8			23	18	9	9						91,8	
073		10			31	17	7	7						107,2	
074		8			22	14	7	7						103,1	
075	14	700 ^{-4,0}			425	25	±5	2,5	^{+2,0} -1,1	2	129,3				
076	11		9	23		15	4	8	-	-	1	104,9			
077	14		10	36		18	5	9	25	±5	2,5	^{+2,0} -1,1	2	132,3	
078	11		9	445		25	16	9	4	-	-	-	-	1	106,6
079	7		16	13		19	±4	2,0	±1,5	94,5					
080	10	8	600 ^{-4,0}	455	21	15	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	95,3	
081	14		23	25	150,5										
082	10		23	23	113,0										
083	14		11	700 ^{-4,0}	475	28	19	10	10					25	156,5
084	12		9	24	15	8	8	23	132,8						
085	14	12	800 ^{-4,0}	495	30	20	10	10	25	180,8					
086	12	9			24	15	8	8	23	153,3					
087	18	8			26	14	4	7	30	208,4					
088	12	11			32	18	5	9	23	157,9					
089	10	8			37	15	7	19	±4	2,0	±1,5	128,8			
090	11	4	600 ^{-4,0}	480	9	7	4	4	-	-	-	-	1	115,9	
091														116,9	
092														5	11

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}
			к корпусу	к штуцеру		
093	2,5 (25)	700 × 200	720 × 9	219 × 7	720	219
094				273 × 8		273
095	1,6 (16)	700 × 250		273 × 6		273
096				325 × 6		325
097	2,5 (25)	700 × 300		325 × 8		325
098				377 × 9		377
099	1,6 (16)	700 × 350		426 × 10		426
100				426 × 9		426
101	2,5 (25)	700 × 400		530 × 8		530
102				630 × 12		630
103	1,6 (16)	700 × 500		630 × 8		630
104				2,5 (25)		700 × 600
105	1,6 (16)	800 × 250	820 × 11		273 × 8	
106			820 × 9	273 × 6	273	
107	2,5 (25)	800 × 300	820 × 11	325 × 8	325	
108			820 × 9	325 × 6	325	
109	1,6 (16)	800 × 350	820 × 11	377 × 9	377	
110			820 × 9	426 × 10	426	
111	2,5 (25)	800 × 400	820 × 11	426 × 9	426	
112			820 × 9			
113	1,6 (16)					
114						
115	2,5 (25)					
	1,6 (16)					

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунк	Масса, кг					
					не менее				Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение							
093	11	9	600 _{-4,0}	500	21	16	8	8	-	-	-	-	1	119,6					
094	14	8	750 _{-4,0}			520	22	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	183,2				
095	11			500	20	15	-			-	-	-	1	125,6					
096	9			10	520	26	17	9	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	188,2				
097	14	15		900 _{-4,0}	520	30	23	12	12	-	-	-	-	1	149,7				
098	11					21	15	8	8	-	-	-	-	1	149,7				
099	18	9	540		540	23	15	8	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	279,4				
100	11					27	16			-	-	-	-	1	182,2				
101	18	11	580		540	25	18	5	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	281,8				
102	18	11				20	14	4	7	25					218,4				
103	14	8			43	21	6	11	30	297,9									
104	18	14			42	17	5	9	25	230,9									
105	14	10	600 _{-4,0}		580	34	14	4	7	-	-	-	-	1	172,5				
106	11	8				17	13	7	7	-	-	-	+2,0	2	168,0				
107	14	11	750 _{-4,0}	550	25	18	9	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	214,2					
108	9	8			19	15	7	7	-	-	-	-	1	137,4					
109	14	13		570	570	30	20	10	10	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	217,6				
110	14	13				20	14	-	-	-	-	-	-	1	171,4				
111	11	8		590	590	25	15	7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	266,6				
112	18	9	570							25	15	7	7	-	-	-	-	1	168,8
113	11													30	±5	2,5	+2,0	2	354,7
114	18	14	1000 _{-4,0}	590	26	15	8	8	23	±5	2,5	-1,5	2	245,0					
115	12								23	±5	2,5	-1,5	2	245,0					

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см^2)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}
			к корпусу	к штуцеру		
116	2,5 (25)	800 × 500	820 × 11	530 × 8	820	530
117	1,6 (16)		820 × 9			
118	2,5 (25)		820 × 11			
119	1,6 (16)	800 × 600	820 × 9	630 × 8		630
120	1,0 (10)					
121	2,5 (25)					
122	1,6 (16)	800 × 700	820 × 11	720 × 9	720	
123	1,0 (10)		820 × 9			
124	2,5 (25)					
125	1,6 (16)	1000 × 200	1020 × 14	219 × 7	1020	219
126	2,5 (25)		1020 × 10	219 × 6		
127	1,6 (16)		1000 × 250	1020 × 14		
128	2,5 (25)	1000 × 300	1020 × 10	273 × 6		273
129	1,6 (16)		1020 × 14	325 × 8		325
130	2,5 (25)		1020 × 10	325 × 6		
131	1,6 (16)	1000 × 350	1020 × 14	377 × 9	377	
132	2,5 (25)		1020 × 10			
133	1,6 (16)		1000 × 400			1020 × 14
134	2,5 (25)	1000 × 500	1020 × 10	426 × 9	426	
135	1,6 (16)		1020 × 14			
136	1,0 (10)					530 × 8
137	2,5 (25)	1000 × 600	1020 × 10	630 × 12	630	
138	1,6 (16)		1020 × 14			630 × 8

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг									
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение											
116	18	14	1000- _{4,0}	590	28	22	11	11	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,1	2	365,4									
117	11	11		630	38	18	9	9	-	-	-	-	1	230,2									
118	22				27	19	5	10	25	±5	2,5	^{+2,5} -2,0	2	428,0									
119	14	12			25	17		9	-	-	-	-	1	296,1									
120	11	10			43	22	6	11	36	±6	3,0	^{+2,5} -2,0	2	239,7									
121	22	14	1100- _{4,0}		31	16		8	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,1	2	477,3									
122	18			39	15	4		-	-	-	-	1	376,8										
123	11	9		750- _{4,0}	650	16	13	7	7	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,1	2	252,3								
124	18									-	-	-	-	1	333,8								
125	14	7								30	±5	2,5	^{+2,0} -1,1	2	261,9								
126	18		18							14			1	332,6									
127	14	8	23							17	9	9	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,1	2	260,7					
128	18	10	1000- _{4,0}	670	20	14	7	7	-	-	-	-	1	336,1									
129	14	8							35	24	12	12	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,1	2	263,0					
130	18	15							23	16	8	8	-	-	-	-	1	342,5					
131	14	9							37	25	12	12	30	±5	2,5	^{+2,0} -1,1	2	263,2					
132	18	16							690	23	15	8	8	-	-	-	-	-	2	456,1			
133	14	9	24	18	9	9	36	±6											3,0	^{+2,5} -2,0	2	349,6	
134	22		30																			1	530,5
135	11		20	14	7	7	-	-											-	-	-	1	353,9
136	14	8	41	21	11	11	36	±6											3,0	^{+2,5} -2,0	2	343,2	
137	22	14	730	26	17	9	9	-	-	-	-	-	2	548,4									
138	18	10											1	438,4									

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
139	1,0 (10)	1000 × 600	1020 × 10	630 × 8	1020	630
140	2,5 (25)	1000 × 700	1020 × 14	720 × 9		720
141	1,6 (16)		1020 × 10			
142	1,0 (10)	1000 × 700	1020 × 10	820 × 11		820
143	2,5 (25)	1000 × 800	1020 × 14			
144	1,6 (16)		820 × 9			
145	1,0 (10)					
146	2,5 (25)	1200 × 150	1220 × 14	159 × 5	1220	159
147		1200 × 200		1220 × 11		219 × 7
148	1,6 (16)		1220 × 14	273 × 8		273
149	2,5 (25)	1220 × 11		273 × 6		
150	1,6 (16)		1200 × 250	1220 × 14		325 × 8
151	2,5 (25)	1200 × 300	1220 × 11			
152	1,6 (16)		1220 × 14	377 × 9		
153	2,5 (25)					
154	1,6 (16)	1200 × 350	1220 × 14	426 × 10	426	
155	2,5 (25)	1200 × 400				
156	1,6 (16)	1200 × 400	1220 × 11	530 × 8	530	
157	2,5 (25)	1200 × 500	1220 × 14			
158	1,6 (16)		1220 × 11			
159	1,0 (10)					
160	2,5 (25)	1200 × 600	1220 × 14	630 × 12	630	
161	1,6 (16)		1220 × 11	630 × 8		

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг	
									Номинал	Предельное отклонение	Номинал	Предельное отклонение			
139	14	10	1000 ^{-0,0}	730	26	17	9	9	-	-	-	-	1	353,0	
140	22	18	1200 ^{-0,0}		51	26	7	13	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	676,7	
141	18	11			31	18	9	9	30	±5	2,5	+1,0 -1,1		530,6	
142	14	9			27	15	8	8	-	-	-	-	1	415,4	
143	25	18			40	26	7	13	42	±8	3,0	+2,3 -2,0	2	735,8	
144	18	14			34	21	6	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,1		537,4	
145	14	9			33	15	4	8	-	-	-	-	1	418,8	
146		5			10	9	5	5				+2,0			453,2
147	18			850 ^{-1,0}	750				30	±5	2,5	-1,5	2	454,0	
148	14	7	770		16	13	7	7	-	-	-	-	1	356,8	
149	18	11	750		23	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	458,9	
150	14	8	770		18	14	7	7	-	-	-	-	1	358,1	
151	18	13			27	20	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	460,6	
152	14	8			18	14	7	7	-	-	-	-	1	355,2	
153	22									36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	452,6
154	14	9			21	15	8	8	-	-	-	-	-	1	356,3
155	22	12								30	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	652,3
156	14	16	1000 ^{-1,0}		790	37	25	12	12	-	-	-	-	1	422,9
157	22	14		33		21	11	11	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	650,4	
158	18									30	±5	2,5		+2,0 -1,1	522,8
159	14	8		22		14	7	7	-	-	-	-	1	412,6	
160	22	18		45		26	13	13	36	±6	3,0	+1,3 -2,0	2	670,0	
161	18	12		830		25	19	10	10	30	±5	2,5		+2,0 -1,1	535,8

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		D_{u1}	D_{u2}		
			к корпусу	к штуцеру				
162	1,0 (10)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8	1220	630		
163	2,5 (25)	1200 × 700	1220 × 14	720 × 9		720		
164	1,6 (16)		1220 × 11			820 × 11	820	
165	1,0 (10)			1220 × 11				820 × 9
166	2,5 (25)	1200 × 800	1020 × 10			219		
167	1,6 (16)						1400 × 200	
168	1,0 (10)	1400 × 250	325 × 6			325		
169	1,6 (16)			1400 × 300			377 × 9	377
170	1,0 (10)	1400 × 400	426 × 9			426		
171	1,6 (16)			1400 × 500			530 × 8	530
172		1,0 (10)	1400 × 600		630 × 8	630		
173	0,6 (6)			1400 × 700			720 × 9	720
174		1,0 (10)						
175	1,6 (16)							
176	1,0 (10)							
177	1,6 (16)							
178	1,0 (10)							
179	1,6 (16)							
180	1,0 (10)							
181	1,6 (16)							
182	1,0 (10)							
183	0,6 (6)							
184	1,6 (16)							

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг						
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение								
162	14	10	1000- _{4,0}	830	22	17	9	9	-	-	-	-	1	428,9						
163	25	18	1200- _{6,0}		37	26	13	13	42	±8	3,0	+2,5 -1,0	2	884,6						
164	18	14			33	21	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,1		647,9						
165	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	1	510,0						
166	25	22			51	31	16	16	42	±8	-	+2,5	2	901,9						
167	22	11			29	18	9	9	36	±6	3,0	-2,0		792,7						
168	14	9			27		8			-	-	-	-	1	490,6					
169	25				1400- _{6,0}	890	28	16			42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	948,8				
170	18	10		890		28		3	8	30	±8	3,0	+2,5 -2,0	717,4						
171	14	7	850- _{4,0}	850	17	15	8		25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	480,4						
172		11			850	22	18	9						9	417,0					
173		13		870	25	20	10	10						420,9						
174		8			18	14	7	7						414,0						
175		15		870	32	24	12	12						422,8						
176					20		7	7						414,1						
177		18		9	1000- _{4,0}	890	21	15								30				488,8
178		14		890										8	8	25	487,1			
179	18	11	890	26		18	9	9	30	618,4										
180	14	8	890	21		14	7	7	25	481,3										
181	18	14	930	41		21	11	11	30	638,8										
182		10	930	27		17	9	9	25	487,7										
183	14	8	930	26		14	7	7		482,1										
184	22	9	1200- _{6,0}	930		20	15	8	8	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	880,0						

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}					
			к корпусу	к штуцеру							
185	1,0 (10)	1400 × 700	1420 × 14	к корпусу	1420	820					
186	0,6 (6)						720 × 9				
187	1,6 (16)						820 × 9				
188	1,0 (10)										
189	0,6 (6)	1400 × 800									
190	1,6 (16)										
191	1,0 (10)										
192	0,6 (6)	1400 × 1000					1020 × 10				
193	1,6 (16)						1220 × 11				
194	1,0 (10)										
195	0,6 (6)	1400 × 1200	1620 × 14	к штуцеру	1620	1220					
196	1,6 (16)						1600 × 200	219 × 6	219		
197							1600 × 250	273 × 6	273		
198		1600 × 300					325 × 6	325			
199	1,6 (16)	1600 × 350					к корпусу	1620	1620	377	
200	1,0 (10)										377 × 9
201	1,6 (16)										1600 × 400
202	1,0 (10)	530 × 8									
203	1,6 (16)										
204	1,0 (10)	1600 × 500					к корпусу	1620	1620	530	
205	0,6 (6)										
206	1,6 (16)										
207	1,0 (10)	1600 × 600	630 × 8	630							

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг					
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение							
185	14	11	1200 _{-6,0}	930	24	18	9	9	25	±5	2,5	+2,0	2	587,8					
186		9			20	15	8	8				-1,5		575,1					
187	22	12			39	19	9	9	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		878,5					
188	18	9			30	25	±5	2,5	+2,0	758,0									
189	23				15				8	8	-1,5	591,4							
190	22	18	1500 _{-6,0}	990	33	26	7	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	1151,8						
191	18	10			30	25	±5	2,5	+2,0	899,5									
192	22				22				58	31	8	16	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	1427,2		
193	22	22	1800 _{-6,0}	990	41	22	6	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	1115,4						
194	18	14			34	18	5	9	25				871,3						
195	14	11	700 _{-4,0}	970	15	13	8	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	500,5						
196	18	7			17	14		8					8	570,7					
197		8	800 _{-4,0}	970	18	14	7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	571,1						
198	8	20			15	8	8	8	644,7										
199	14	9	900 _{-4,0}	990	25	28	20	10	10	30	±5	2,5	2	503,6					
200		12												20	15	8	8	25	652,6
201	18	9	1000 _{-4,0}	990	30	20	15	8	8	25	±5	2,5	2	501,2					
202	14	9												30	22	11	11	30	714,2
203	18	14												16	8	8	25	559,3	
204	14	10	1000 _{-4,0}	990	20	14	7	7	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	558,5					
205		8												36	±6	3,0	+2,5 -2,0	847,0	
206	22	10	1030	25	25	17	9	9	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	558,0						
207	14												25	±5	2,5	+2,0 -1,5	558,0		

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times$ D_{y_1}	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁					
			к корпусу	к штуцеру							
208	0,6 (6)	1600 × 600	1620 × 14	630 × 8	1620	630					
209	1,6 (16)	1600 × 700		720 × 9		820 × 9	1020 × 10	720			
210	1,0 (10)							1600 × 800	820 × 9	1020 × 10	820
211	0,6 (6)										1600 × 1000
212	1,6 (16)	1600 × 1200		1220 × 11		1420 × 14	1220				
213	1,0 (10)							1600 × 1400	1420 × 14	1420 × 14	1420
214	0,6 (6)	1600 × 1400		1420 × 14		1420 × 14	1420				
215	1,6 (16)							1600 × 1400	1420 × 14	1420 × 14	1420
216	1,0 (10)	1600 × 1400		1420 × 14		1420 × 14	1420				
217	0,6 (6)							1600 × 1400	1420 × 14	1420 × 14	1420
218	1,6 (16)	1600 × 1400		1420 × 14		1420 × 14	1420				
219	1,0 (10)							1600 × 1400	1420 × 14	1420 × 14	1420
220	0,6 (6)	1600 × 1400		1420 × 14		1420 × 14	1420				
221	1,6 (16)							1600 × 1400	1420 × 14	1420 × 14	1420
222	1,0 (10)	1600 × 1400	1420 × 14	1420 × 14	1420						
223	0,6 (6)					1600 × 1400	1420 × 14	1420 × 14	1420		

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг			
					не менее				Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение					
208	14	8	1000 _{-4,0}	1030	26	14	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	546,3			
209	22	14	1200 _{-4,0}		34	22	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		1027,0			
210	18	9			24	16	8	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		834,9			
211	14								25					657,0			
212	22	18			33	26	13	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		1038,3			
213	18	9			21	16	8	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		821,6			
214	14								25					652,7			
215	25	18	1500 _{-4,0}	1090	56	26	13	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0		1479,0			
216	18	12			40	19	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		1044,3			
217	14	10			26	17			41					31	8	16	42
218	25	22			1800 _{-4,0}	25	18	5	9	36	±6	3,0		+2,0 -1,5	1782,1		
219	22	11	25	18						9	18	25		±5	2,5	+2,0 -1,5	1481,4
220	14											69		35	9	18	42
221	25	25	2100 _{-10,0}	1130	42	22	6	11	36	±6	3,0	+2,0 -1,5		2174,7			
222	22	14							42	22	6	11	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	1763,4
223	14												36	±6	3,0	+2,0 -1,5	1221,9

Примечание—При применении листовой стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложениям А и Б (соответственно).

Пример условного обозначения переходного тройника диаметром корпуса 820 мм, с толщиной стенки 14 мм и с диаметром штуцера 219 мм, с толщиной стенки 7 мм на условное давление Р_у 2,5 МПа:

Тройник переходный 820 × 14-219 × 7-2,5 107 ОСТ 34 10.764-97

Таблица 3

Обозначение гребенка	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм					
	Ди × S	L				
001	89 × 4,5	300	5		2,8	2 - 001
002					2,6	2 - 002
003	108 × 6	300			4,3	2 - 003
004					4,2	2 - 004
005	133 × 6	250				2 - 005
006					4,6	2 - 006
007		300			5,5	2 - 007
008					5,4	2 - 008
009		350				2 - 009
010					6,3	2 - 010
011					6,2	2 - 011
012					6,1	2 - 012
013	159 × 7	300			6,9	2 - 013
014		350			7,7	2 - 014
015					8,8	2 - 015
016		8,7			2 - 016	
017		400				2 - 017
018					9,7	2 - 018
019	219 × 9	300			13,6	2 - 019
020		350			15,9	2 - 020
021					15,7	2 - 021
022		17,7			2 - 022	
023	273 × 11	400			17,2	2 - 023
024		300			20,9	2 - 024
025		350			24,3	2 - 025
026					24,1	2 - 026
027		400			27,2	2 - 027
028					26,7	2 - 028
029	25,2				2 - 029	
030	325 × 10	400			30,9	2 - 030
031					39,9	2 - 031
032					39,4	2 - 032
033					39,0	2 - 033
034		500			38,5	2 - 034
035					37,9	2 - 035
036					46,1	2 - 036
037					35,7	2 - 037
038	325 × 10	500			34,0	2 - 039
039		325 × 16			54,2	2 - 038
040	377 × 11	400			39,3	2 - 040
041	377 × 15	400	53,3	2 - 041		

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм					
	Дн × S	L				
042	377 × 15	400	5	53,1	2-042	
043				52,7	2-043	
044				52,2	2-044	
045				51,4	2-045	
046				75,5	2-046	
047				126,2	2-047	
048	377 × 11	600		53,9	2-048	
049	377 × 18			147,9	2-049	
050	377 × 11			51,5	2-050	
051	426 × 12	400		48,7	2-051	
052				48,6	2-052	
053				48,5	2-053	
054				64,5	2-054	
055				63,2	2-055	
056				63,9	2-056	
057	426 × 16	500		79,4	2-057	
058				78,8	2-058	
059				92,8	2-059	
060	426 × 12	600		88,8	2-060	
061				67,3		
062			426 × 10	4	51,1	2-061
063	426 × 22	700		114,4		
064	426 × 16		5	89,7	2-062	
065	426 × 10		4	58,4		
066	426 × 22		5	110,4	2-063	
067	426 × 12		4	86,2	2-064	
068	426 × 10			56,3	2-065	
069	530 × 11		500	69,1	2-066	
070				68,6	2-067	
071		600	9	81,0	2-068	
072				80,2	2-069	
073				91,0	2-071	
074				90,8	2-070	
075		530 × 14		11	111,4	
076		530 × 11		700	9	88,1
077	530 × 14	11		108,3	2-073	
078	530 × 11	9		85,0	2-074	
079	630 × 10	600	11	88,6	2-075	
080				86,9	2-076	
081				630 × 14	700	139,2

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм					
	Ди × S	L				
082	630 × 10	700	11	100,0	2 - 077	
083	630 × 14			136,1	2 - 078	
084	630 × 12			116,6	2 - 079	
085	630 × 14	800		153,7	2 - 080	
086	630 × 12			131,5	2 - 081	
087	630 × 18			182,1	2 - 083	
088	630 × 12			123,4	2 - 082	
089	630 × 10			102,7	2 - 083	
090	720 × 11	600		9	114,6	2 - 085
091			114,2		2 - 086	
092			113,6		2 - 087	
093			112,1		2 - 088	
094	720 × 14	750	11	176,0		
095	720 × 11		9	136,5	2 - 089	
096	720 × 9		9	113,9	2 - 091	
097	720 × 14		11	173,5	2 - 090	
098			170,1	2 - 092		
099	720 × 11		9	133,8	2 - 093	
100	720 × 18	900	11	258,3		
101	720 × 11		9	159,6	2 - 094	
102	720 × 18		11	246,1	2 - 095	
103	720 × 14			192,0	2 - 096	
104	720 × 18			232,2	2 - 097	
105	720 × 14			180,8	2 - 098	
106	720 × 11			142,4	2 - 099	
107	820 × 14			600	9	162,6
108		11	202,2	2 - 101		
109		820 × 9	9	130,6	2 - 102	
110		820 × 14	11	199,4	2 - 103	
111		820 × 11	9	157,0	2 - 104	
112		820 × 18	11	249,8		
113		820 × 11	9	154,1	2 - 105	
114		820 × 18	11	334,9		
115		820 × 12		224,3	2 - 106	
116		820 × 18		322,4	2 - 107	
117	820 × 11	1000	9	198,4	2 - 108	
118	820 × 22		11	373,2		
119	820 × 14		240,2	2 - 109		
120	820 × 11		9	194,2	2 - 110	
121	820 × 22	1100	11	398,3	2 - 111	

Продолжение таблицы 3

Обозначение гройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение	
	Размеры, мм		L				
	Дн × S						
122	820 × 18		1100	11	326,0	2 - 112	
123	820 × 11			9	201,8		
124	1020 × 18			11	328,0		
125	1020 × 14		750	9	256,1	2 - 113	
126	1020 × 18			11	324,8	2 - 114	
127	1020 × 14			9	250,6		
128	1020 × 18			11	321,2	2 - 115	
129	1020 × 14			9	250,6	2 - 116	
130	1020 × 18			11	317,2	2 - 117	
131	1020 × 14			9	246,8	2 - 118	
132	1020 × 18			1000	11	423,7	2 - 119
133	1020 × 14				9	330,1	2 - 120
134	1020 × 22				11	499,4	2 - 121
135					321,2		
136	1020 × 14		9		320,0	2 - 122	
137	1020 × 22				484,0	2 - 123	
138	1020 × 18		11		395,2	2 - 124	
139	1020 × 14		1200	9	308,8	2 - 125	
140	1020 × 22				573,6		
141	1020 × 18			11	468,8	2 - 126	
142	1020 × 14			9	365,7	2 - 127	
143	1020 × 25				622,2	2 - 128	
144	1020 × 18			11	450,1	2 - 129	
145	1020 × 14			9	350,8	2 - 130	
146					450,6	2 - 131	
147	1220 × 18		850	11	447,9	2 - 132	
148	1220 × 14			9	351,4		
149	1220 × 18			11	447,5	2 - 133	
150	1220 × 14			9	349,5	2 - 134	
151	1220 × 18			11	443,6	2 - 135	
152	1220 × 14			9	344,6	2 - 136	
153	1220 × 22			11	437,1	2 - 137	
154	1220 × 14			9	341,1		
155	1220 × 22			1000	11	624,2	2 - 138
156	1220 × 14				9	390,6	2 - 139
157	1220 × 22				610,2	2 - 140	
158	1220 × 18		11		498,4	2 - 141	
159	1220 × 14		9		389,0		
160	1220 × 22		11		592,6	2 - 142	
161	1220 × 18				484,6	2 - 143	

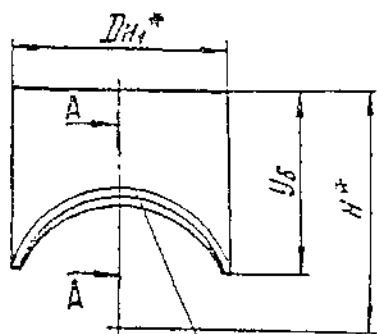
Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг.	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		L			
	Ди × S					
162	1220 × 14	1000	9	387,0	2 - 144	
163	1220 × 25	1200	11	797,5	2 - 145	
164	1220 × 18			576,3	2 - 146	
165	1220 × 14			465,6	2 - 142	
166	1220 × 25			772,7	2 - 148	
167	1220 × 22			725,2	2 - 149	
168	1220 × 14			9	434,6	2 - 150
169	1220 × 25	1400	11	846,5		
170	1220 × 18	613,8		2 - 152		
171	1420 × 14	850		470,8	2 - 153	
172				406,1	2 - 154	
173				403,3	2 - 155	
174				402,7	2 - 156	
175				399,9	2 - 158	
176				399,2	2 - 157	
177				1420 × 18	469,0	
178				1420 × 14	468,2	2 - 159
179	1420 × 18	588,0		2 - 160		
180	1420 × 14	1000		458,0	2 - 161	
181	1420 × 18	575,3		2 - 162		
182	1420 × 14	1000		447,4	2 - 164	
183				446,9	2 - 163	
184	1420 × 22	830,8		2 - 166		
185	1420 × 14	1200		532,9	2 - 165	
186				531,4	2 - 166	
187				808,0	2 - 167	
188				704,0		
189	1420 × 14	537,9	2 - 168			
190	1420 × 22	980,1	2 - 169			
191	1420 × 18	1500	802,4			
192	1420 × 14	651,1	2 - 170			
193	1420 × 22	1140,1	2 - 171			
194	1420 × 14	1800	931,0	2 - 172		
195	1420 × 14	725,1	2 - 173			
196	1620 × 18	700	495,4	2 - 174		
197		564,8	2 - 175			
198		562,6	2 - 176			
199		630,8				
200	1620 × 14	900	489,7	2 - 177		
201	1620 × 18		618,9	2 - 178		

Окончание таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		L			
	DH × S					
202	1620 × 14	900	11	481,8	2 - 179	
203	1620 × 18	1000		677,5	2 - 180	
204	1620 × 14			533,7	2 - 181	
205				537,8	2 - 182	
206				807,2	2 - 184	
207				1620 × 14		516,4
208	515,9			2 - 183		
209	1620 × 22			962,4		2 - 185
210	1620 × 18			1200	787,7	2 - 186
211	1620 × 14	614,3				
212	1620 × 22	940,3			2 - 187	
213	1620 × 18	767,7			2 - 188	
214	1620 × 14	598,3				
215	1620 × 25	1293,0				2 - 189
216	1620 × 18	1500			935,6	2 - 190
217	1620 × 14			727,7	2 - 191	
218	1620 × 25			1514,2	2 - 192	
219	1620 × 22	1800		1326,9	2 - 193	
220	1620 × 14			849,4	2 - 193	
221	1620 × 25			1717,8	2 - 194	
222	1620 × 22			1505,2	2 - 195	
223	1620 × 14	963,7				

3.1 Конструкция и размеры пугцеров должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

Рисунок 1

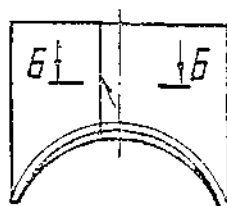


Измерительная база см. 3.8

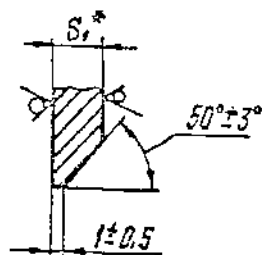
Рисунок 2

25 (✓)

Остальное см. рисунок 1

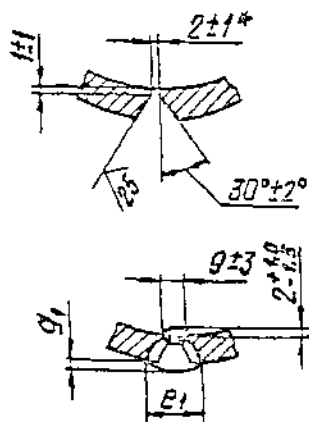


А-А

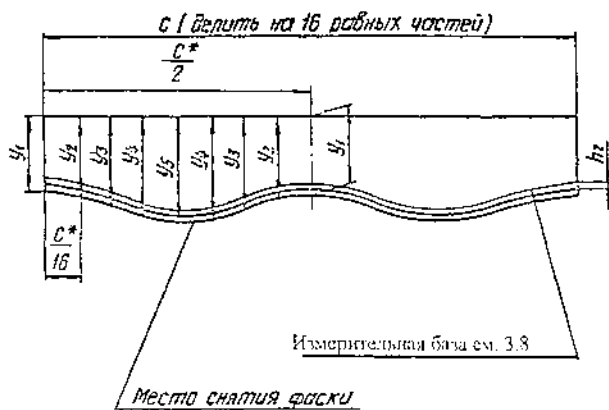


Б-Б

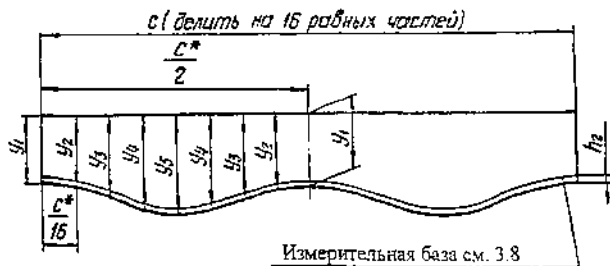
Подготовка кромок
под сварку



Исполнение 3



Исполнение 4



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		e ₁		
					Номен.	Предельное отклонение	Номен.	Предельное отклонение	
2-001	80 × 50	57	3,0	145	—	—	—	—	
2-002	80 × 65	76	4,0						
2-003	100 × 65		3,0						
2-004	100 × 80	89	4,5	155					
2-005	125 × 32	38	2,0	170					
2-006	125 × 40	45	2,5						
2-007	125 × 50	57	3,0						
2-008	125 × 65	76	4,0						
2-009	125 × 80	89	5,0						
2-010	125 × 80		3,5						
2-011	125 × 100	108	6,0						190
2-012			4,0						
2-013	150 × 50	57	3,0						180
2-014	150 × 65	76	3,5						
2-015	150 × 80	89	4,5						
2-016	150 × 100	108	6,0	200					
2-017	150 × 125	133							4,0
2-018			200 × 65	76					3,0
2-019	200 × 80	89	3,5						
2-020	200 × 100	108	5,0	230					
2-021	200 × 125	133	6,0						
2-022	200 × 150	159	7,0						
2-023	250 × 65	76	3,0	240					
2-024	250 × 80	89	3,5						
2-025	250 × 100	108	4,0						
2-026	250 × 125	133	6,0	260					
2-027	250 × 150	159	7,0						
2-028	250 × 200	219	11,0	280					
2-029	300 × 50	57	3,0	265					
2-030	300 × 65	76							
2-031	300 × 80	89							
2-032	300 × 100	108	4,0	285					
2-033	300 × 125	133	6,0						
2-034	300 × 150	159	7,0						
2-035									

Обозначение шпунера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг															
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅																			
2-001	8	179	100	101	103	106	107	1	4	1	0,42															
2-002		102		108	113	116	4				5	0,8														
2-003				106	110	112						0,6														
2-004				108	115	118						0,9														
2-005		119		100	101	102	103	4	4		0,18															
2-006		141									102	104	105	0,26												
2-007		179									104	108	109	0,40												
2-008		239		102	106	111	113	1	5		0,74															
2-009		280									107	112	114	1,1												
2-010											107	112	114	0,8												
2-011	10	8	100	101	104	106	108	4	4	2,0																
2-012	339									120	123	130	138	142	1,4											
2-013	179									100	101	104	107	108	4	4	0,4									
2-014	239																104	105	109	111	0,7					
2-015	280																101	105	109	111	1,0					
2-016	339									120	122	128	133	136	1	5	1,9									
2-017	418																123	132	143	148	2,5					
2-018	239																124	133	145	150	1,7					
2-019	8									280	100	101	104	106	108	4	4	0,6								
2-020																		339	120	122	126	130	132	2	0,8	
2-021		418	123	129	135	138	1,6																			
2-022	10	500	120	124	133	143	147	1	5	2,4																
2-023										239	100	102	104	105	0,6											
2-024										280	101	103	105	106	4	0,8										
2-025										339	120	121	125	128	130	3	4	1,3								
2-026										418								122	127	132	134	2	2,4			
2-027										500								123	131	138	141	3,5				
2-028										8	688	140	145	159	175	182	1	5	9,0							
2-029																			179	100	100	101	102	102	4	0,4
2-030																			239			102	104	105		0,6
2-031																			280			102	104	105		0,8
2-032	339	120	121	124	127	128	3	4	1,3																	
2-033	418								126										130			132	2,4			
2-034	500								122										128			134	137	2	4	3,4
2-035										128	134	137	2	4	3,4											

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dy ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁		
					Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение	
2-036	300 × 200	219	11,0	305	—	—	—	—	
2-037			7,0						
2-038			11,0						
2-039			8,0						
2-040	300 × 250	273	3,0	290	—	—	—	—	
2-041									76
2-042	350 × 50	57	3,5	310	—	—	—	—	
2-043	350 × 65	76	4,0						
2-044	350 × 80	89	7,0	330	—	—	—	—	
2-045	350 × 100	108	9,0						
2-046	350 × 125	133	14,0	330	—	—	—	—	
2-047	350 × 150	159	8,0						
2-048	350 × 200	219	13,0	350	—	—	—	—	
2-049	350 × 250	273	10,0						
2-050	350 × 300	325	10,0	315	—	—	—	—	
2-051			38						2,0
2-052			45						2,5
2-053			57						3,0
2-054	400 × 32	38	3,5	335	—	—	—	—	
2-055	400 × 40	45	4,0						
2-056	400 × 50	57	7,0	355	—	—	—	—	
2-057	400 × 65	76	11,0						
2-058	400 × 80	89	14,0	375	—	—	—	—	
2-059	400 × 100	108	8,0						
2-060	400 × 125	133	15,0	385	—	—	—	—	
2-061	400 × 150	159	11,0						
2-062	400 × 200	219	9,0	405	—	—	—	—	
2-063	400 × 250	273	15,0						
2-064			377	11,0					
2-065	400 × 350	377	4,0	425	—	—	—	—	
2-066	500 × 125	133	5,0						
2-067	500 × 150	159	7,0	405	—	—	—	—	
2-068	500 × 200	219	8,0						
2-069	500 × 250	273	8,0	425	—	—	—	—	
2-070	500 × 300	325	8,0						

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг			
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅				Испол- нение		
2-036	10	688	140		156	163	173	1		5	8,8		
2-037				145	157	170	176			4	5,8		
2-038				147	166	189	199			5	12,0		
2-039				148	168	191	203				9,0		
2-040	8	100		100	101	101	102	4	4		0,4		
2-041				239							0,6		
2-042				280	101	102	104			104	0,8		
2-043	8	120			123	125	126	3			1,3		
2-044				418	121	125	129			131	1,6		
2-045				500	122	127	133			135	3,5		
2-046	10	688	140	144	154	164	169	2	5		7,2		
2-047				146	161	178	185				14,4		
2-048				858	146	163	182			191	4	8,6	
2-049						192	220			234	1	5	22,1
2-050	8	1021	160	169	194	223	238	4	4		15,1		
2-051					119							0,2	
2-052					141		100			101	101	0,3	
2-053					179	100	100					0,4	
2-054					239		101			102	103	0,6	
2-055					280		102			103	104	0,8	
2-056					339		123			125	126	1,3	
2-057					418	120	121			125	129	131	3
2-058	10	688	140	122	126	132	133	2	5		3,3		
2-059					143	152	160			164		8,6	
2-060					145	158	173			179		14,1	
2-061				858	146	161	177			184	4	8,5	
2-062	10	1021	160	168	190	215	226	1	5		12,1		
2-063					171	199	233			249		26,6	
2-064					1184	160	201			237	255		20,0
2-065						202	239			258		17,1	
2-066	8	418	120	121	124	126	127	3	4		1,6		
2-067				500	122	125	129			131	2,4		
2-068					143	150	158			161		5,5	
2-069	10	688	140	144	156	168	173	5	5		8,8		
2-070				1021	160	167	184			202	210	2	4

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁		
					Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение	
2-071	500 × 300	325	10	425	—	—	—	—	
2-072	500 × 350	377	9						
2-073	500 × 400	426	10	445					
2-074			9						
2-075	600 × 200	219	7	455					
2-076	600 × 250	273	8						
2-077	600 × 300	325		11					
2-078	600 × 350	377	9						475
2-079			12						
2-080	600 × 400	426	9	495					
2-081			11						
2-082	600 × 500	530	8	—					
2-083			7						
2-084	700 × 65	76	3						460
2-085	700 × 100	108	4						480
2-086	700 × 125	133							
2-087	700 × 150	159	5						500
2-088	700 × 200	219	9						
2-089	700 × 250	273	8						520
2-090	700 × 300	325	10						
2-091			8						
2-092	700 × 350	377	15		520				
2-093			9						
2-094	700 × 400	426	9		540				
2-095	700 × 500	530	11						
2-096			8						
2-097	700 × 600	630	14		580	25	± 5	2,5	+2,0 -1,3
2-098			10						
2-099	8	7	530		19	± 4	2,0	± 1,5	
2-100	800 × 200								219
2-101	800 × 250	273	11		570				
2-102			8						
2-103	800 × 300	325	13	—					
2-104			8						
2-105	800 × 350	377	9	—					

Обозначение шпунера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг	
		C	Y ₁	Y ₂	Y ₃	Y ₄	Y ₅					
2-071	10	1021		167	184	202	210	2	5	1	15,6	
2-072		1184		160	169	192	218	230	1		4	16,0
2-073		1338		180	192	222	258	275			5	22,8
2-074					223	276	A	21,1				
2-075		688	140	142	148	155	157	3	4		5,4	
2-076		858		144	154	164	168		4		8,0	
2-077		1021		166	180	194	201		2		5	11,3
2-078		1184	160	167	186	206	215				4	18,5
2-079				168	187	207	216	5	15,4			
2-080		1338		190	214	241	252	1	4		26,2	
2-081				215	243	255	4		20,1			
2-082				180	195	236	285	309	9		34,4	
2-083					1665	196	238	288	313		4	25,8
2-084		8	239	100	100	101	101	102	4		25,4	
2-085	339		120	121	122	123	124	3	4	1,3		
2-086	418				123	124	125		1,6			
2-087	500				124	127	128		2,4			
2-088	688	140	142	147	152	154	5		6,9			
2-089	858	143	152	160	164	4	8,0					
2-090	1021	160	176	188	193	5	14,7					
2-091			165	177	190	195	4	11,1				
2-092			166	182	198	205	2	5	24,4			
2-093			1184	160	167	183	200	208	4	15,1		
2-094	1338	180	189	210	233	243	A	19,6				
2-095	193		228	267	285	32,8						
2-096	1665		194	229	269	288	9	24,1				
2-097	1979		220	200	352	383	1	11	2	64,1		
2-098		239		292	355	389	46,2					
2-099		240		293	358	392	28,0					
2-100	688	140	142	147	151	153	4	5,4				
2-101	5		10,7									
2-102	858		143	150	158	161	4	6,3				
2-103	174		184	188	3	5	1	17,4				
2-104	1021	160	164	175	186	190	4	11,6				
2-105	1184		166	180	195	201	4	14,8				

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dн ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁		
					Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение	
2 - 106	800 × 400	426	9	590	—	—	—	—	
2 - 107			14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2 - 108			11		—	—	—	—	
2 - 109	800 × 500	530	12	630	23	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2 - 110			10		19	± 4	2,0	± 1,5	
2 - 111			14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2 - 112	800 × 700	720	9	650	—	—	—	—	
2 - 113	1000 × 200	219	7		670	—	—	—	—
2 - 114	1000 × 250	273	8						
2 - 115	1000 × 300	325	10						
2 - 116			8						
2 - 117			15						
2 - 118	1000 × 350	377	9	690	—	—	—	—	
2 - 119	1000 × 400	426	16						
2 - 120			9						
2 - 121			11						
2 - 122	1000 × 500	530	8	730	—	—	—	—	
2 - 123	1000 × 600	630	14						
2 - 124			10						
2 - 125			18						
2 - 126	1000 × 700	720	11	750	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2 - 127			9						
2 - 128			18						
2 - 129	1000 × 800	820	14	770	30	—	—	—	
2 - 130			9						
2 - 131			1200 × 150						159
2 - 132	1200 × 200	219	7	790	—	—	—	—	
2 - 133	1200 × 250	273	11						
2 - 134	1200 × 250	273	8						
2 - 135	1200 × 300	325	13	770	—	—	—	—	
2 - 136			8						
2 - 137			9						
2 - 138	1200 × 350	377	12	790	—	—	—	—	
2 - 139			16						
2 - 140			1200 × 400						426
2 - 140	1200 × 500	530	14	790	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг			
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅							
2 - 106	10	1338	180	188	206	226	234	2	А	1	19,2			
2 - 107				220	251	265			11	2	40,1			
2 - 108		1665		192	221	253	267			9		31,5		
2 - 109		1979	220		280	331	354	1	11	1	52,5			
2 - 110				237	281	332	356					44,1		
2 - 111				242	301	373	410					76,8		
2 - 112		2262		243	304	380	420		9		50,5			
2 - 113		688	140	142	145	149	150	3	4	5	5,3			
2 - 114		858			148	154	157					7,7		
2 - 115														13,4
2 - 116		1021	160	163	172	180	185	3	4	1	10,8			
2 - 117				164	175	186	190		5		23,4			
2 - 118		1184		165	176	188	193		А		14,4			
2 - 119			1338	180	200	214	220	2	5	2	32,3			
2 - 120					186	201	217		223		А	18,6		
2 - 121					189	213	237		248			30,1		
2 - 122		1665		190	214	239	250		9		22,1			
2 - 123		1979	220		266	302	318	2	11	2	64,2			
2 - 124				233	267	304	320					42,0		
2 - 125				237	281	330	352					102,4		
2 - 126		2262			283	335	358				55,6			
2 - 127		2576	220	238	285	337	361	1	9	1	45,8			
2 - 128				242	302	371	404				111,1			
2 - 129				243	303	375	407		1		11	2	87,2	
2 - 130				244	306	380	415		9		68,0			
2 - 131		8	500	120	121	122	124	125	3	4	1	2,3		
2 - 132		10	688	140	141	144	148	149						5,3
2 - 133					142	147	151	153					5	10,4
2 - 134			858		142	147	152	154		4	7,7			
2 - 135			1021	160		169	176	179	3	5	1	17,0		
2 - 136		163			170	177	180			10,6				
2 - 137	1184	164			173	183	187			4		14,2		
2 - 138	1338			197	209	214				24,1				
2 - 139	1138	180	185	196	208	213		5		31,2				
2 - 140	1665			188	206	226	234		11	2	40,2			

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁					
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение				
2 - 141	1200 × 500	530	8	790	—	—	—	—				
2 - 142	1200 × 600	630	18	830	30	± 5	2,5	+ 2,0				
2 - 143			12		23			- 1,5				
2 - 144			10		19	± 4	2,0	± 1,5				
2 - 145			18		30	± 5	2,5	+ 2,0				
2 - 146	1200 × 700	720	14		25	—	—	- 1,5				
2 - 147			9		—	—	—	—				
2 - 148	1200 × 800	820	22		36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0				
2 - 149			11		—	—	—	—				
2 - 150			9		—	—	—	—				
2 - 151	1200 × 1000	1020	25		890	42	± 8	3,0	+ 2,5 - 2,0			
2 - 152			10	—		—	—	—				
2 - 153	1400 × 200	219	7	850	—	—	—	—				
2 - 154	1400 × 250	273	11									
2 - 155	1400 × 300	325	13	870								
2 - 156			8									
2 - 157			9									
2 - 158	1400 × 350	377	15	890								
2 - 159	1400 × 400	426	9									
2 - 160	1400 × 500	530	11	930					25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 - 161			8						16	± 4	2,0	± 1,5
2 - 162			14						19			
2 - 163			8		—	—	—	—				
2 - 164	10	11	990		30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5				
2 - 165	1400 × 700	720			9	—	—	—	—			
2 - 166			12		23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5				
2 - 167	1400 × 800	820	9		—	—	—	—				
2 - 168			18		30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5				
2 - 169	1400 × 1000	1020	10		990	—	—	—	—			
2 - 170			22	36		± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0				
2 - 171			14	—		—	—	—				
2 - 172	1400 × 1200	1220	11	950	—	—	—	—				
2 - 173			7		—	—	—	—				
2 - 174	1600 × 200	219	7	—	—	—	—					
2 - 175	1600 × 250	273	8	—	—	—	—					

Обозначение шпунера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				
2 - 141		1665	180	188	208	228	237	3	9	1	21,5
2 - 142					257	285	297				77,3
2 - 143		1979		231	259	288	301				47,6
2 - 144					260	290	303		11	2	40,7
2 - 145					270	308	325				84,9
2 - 146		2262	220	234	271	310	327	2			66,7
2 - 147				235	273	313	331		9	1	43,3
2 - 148				238	285	336	359		11	2	125,3
2 - 149		2576				344	369				64,6
2 - 150				240	290	345	370		9	1	53,1
2 - 151				309	386	476	520		11	2	245,4
2 - 152		3204	280	311	393	492	541	1	9		102,3
2 - 153		688		147	167	196	178		4		6,3
2 - 154		858	140	142	146	150	151				10,3
2 - 155		1021		162	168	174	176		5		16,8
2 - 156					169	175	177				10,5
2 - 157		1184	160	163	171	180	183		4	1	14,0
2 - 158	10					178	182		5		22,9
2 - 159		1338		184	195	205	210	3	Λ		18,1
2 - 160			180		203	220	227				28,6
2 - 161		1665		187	204	221	228		9		21,0
2 - 162				229	253	277	287				58,8
2 - 163		1979			255	281	292		11	2	34,2
2 - 164				230	254	279	289				38,9
2 - 165				232	264						51,2
2 - 166		2262	220	233	265	298	312		9	1	42,0
2 - 167				236	278	323	342	2	11	2	66,8
2 - 168		2576		237	279	324	344		9	1	50,8
2 - 169					371	444	478		11	2	168,6
2 - 170		3204		306	374	451	486		9	1	95,4
2 - 171				316	414	533	592	1	11	2	283,4
2 - 172		3833	280		419	542	604				184,1
2 - 173				318	420	545	609		9		145,8
2 - 174		688		141		146	147			1	5,1
2 - 175		858	140	142	145	149	150	3	4		5,9

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dн ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение
2 - 176	1600 × 300	325	8	970	—	—	—	—
2 - 177	1600 × 350	377	9					
2 - 178	1600 × 400	426	12					
2 - 179			9					
2 - 180	1600 × 500	530	14	990	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 181			10					
2 - 182	1600 × 500	530	8	990	—	—	—	—
2 - 183	1600 × 600	630		10	1030	19	± 4	2,0
2 - 184			14	25		± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 185			9	—		—	—	—
2 - 186	1600 × 700	720	18	1090	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 187	1600 × 800	820	9		—	—	—	—
2 - 188			18		23	± 4	2,0	± 1,5
2 - 189	1600 × 1000	1020	10	1090	—	—	—	—
2 - 190			22		36	± 6	3,0	+2,5 -2,0
2 - 191			11		—	—	—	—
2 - 192	1600 × 1200	1220	25	1130	42	± 8	3,0	+2,5 -2,0
2 - 193			14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 194	1600 × 1400	1420	14	1130	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 195								

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунк	Масса, кг										
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅														
2 - 176	10	1021	160	162	168	173	175	3	4	1	8,5										
2 - 177		1184		163	170	177	180				13,9										
2 - 178		1338		180	184	193	202				205	23,6									
2 - 179						203	207				17,9										
2 - 180		1665		180	186	200	214				220	11	2	35,6							
2 - 181						215	221				9	1	25,6								
2 - 182						201	216							222							
2 - 183		1979		220	228	249	270				279	11	2	30,4							
2 - 184						229	250				271				280	38,2					
2 - 185						2262	231				258				286		298	63,1			
2 - 186											259				288	299	9		1	41,0	
2 - 187						2576	280				234				270	307	323	11	2	26,3	
2 - 188															235	271	310	326	9	1	49,1
2 - 189															3204	280	302	359	420	447	11
2 - 190						303	360				423							451	9	1	108,7
2 - 191						361	425				453										
2 - 192						3833	280				312				395	489	533	11	2	264,2	
2 - 193		313		400	499							545	9	1	135,3						
2 - 194		4461		320	364							481				625	698	1	437,8		
2 - 195	365		487			637	716	11	2	251,4											

3.2 Материал:

корпуса (дет.1) - см. таблицу 3;

штуцера (дет.2) - см. таблицу 4.

3.3 Отверстие в корпусе (деталь 1) разметить по штуцеру (деталь 2).

3.4 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.5 Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом-изготовителем с учетом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».

3.6 Обработку кромок и внутренние расточки штуцера и корпуса допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до их сварки.

3.7 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечасок устанавливаются требованиями ППД или производственных инструкций по сварке, в зависимости от применяемого способа сварки.

3.8 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - лично на расстоянии h_2 от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.9 Величины выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в табл. 16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с-93) [3] соответственно.

3.10 Требования к подготовке кромок тройников под сварку и сварке их с трубопроводом по ОСТ 34 10.748, при этом диаметры расточек корпуса и штуцера и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.11 Рекомендуется производить подварку углового шва в соответствии с требованиями ППД.

3.12 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{PT14}{2}$.

3.13 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Приложение А
(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4 по ГОСТ 14637 должны соответствовать таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)
74	1,6 (16)
76	
78	
79	
80	1,0 (10)
82	
84	1,6 (16)
86	1,6 (16)
89	
90	
91	
92	
93	1,0 (10)
95	
99	
101	
109	
111	0,6 (6)
113	
115	
120	
Примечание—Тройники применяются при рабочей температуре не выше 200 °С.	

Приложение Б

(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К по ГОСТ5520 должны соответствовать таблице Б.1.

Таблица Б.1

Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)
075	2,5 (25)	137	1,6 (16)	188	1,0 (10)
077	1,6 (16)	140	2,5 (25)	189	0,6 (6)
081		141	1,0 (10)	190	1,0 (10)
082		142	2,5 (25)	191	0,6 (6)
083	2,5 (25)	144	1,6 (16)	192	
084	1,6 (16)	146	2,5 (25)	193	1,6 (16)
085	2,5 (25)	147	1,6 (16)	194	0,6 (6)
086	1,6 (16)	149	2,5 (25)	195	
087		151	1,6 (16)	197	
088		153		198	
089	1,0 (10)	155	2,5 (25)	199	1,6 (16)
094	1,6 (16)	157	1,6 (16)	200	
097		158	1,0 (10)	201	
098		160	1,6 (16)	202	
100	2,5 (25)	161	1,0 (10)	203	1,0 (10)
101	1,0 (10)	163	1,6 (16)	204	0,6 (6)
102	1,6 (16)	164	1,0 (10)	205	
103	1,0 (10)	166	2,5 (25)	206	1,0 (10)
104	1,6 (16)	167	1,0 (10)	207	0,6 (6)
105	1,0 (10)	169			
107	1,6 (16)	170		209	
108	2,5 (25)	172	1,6 (16)	210	1,0 (10)
110		173		211	0,6 (6)
112		174	1,0 (10)	212	1,6 (16)
114	1,6 (16)	175		213	0,6 (6)
115	1,0 (10)	176		214	
116	2,5 (25)	177	1,6 (16)	215	1,6 (16)
117	1,0 (10)	178	1,0 (10)	216	0,6 (6)
118	2,5 (25)	179	1,6 (16)	217	
119	1,6 (16)	180	1,0 (10)	218	1,6 (16)
121		181	1,6 (16)	219	0,6 (6)
122		182	1,0 (10)	220	
126	2,5 (25)	183	0,6 (6)	221	1,0 (10)
128		184	1,0 (10)	222	0,6 (6)
130		185	0,6 (6)	223	
132		186		1,0 (10)	
134		1,6 (16)	187	1,0 (10)	

Приложение В
(информационное)
Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госпротехнадзором и Минтопэнерго РФ.